

Szkoła Podstawowa Nr 5 im. Władysława Broniewskiego
w Białymstoku
ul. Kamienna 15
15-021 Białystok
tel. 857415 981
tel. 660 466 199-Teresa Łukaszuk

Ofertę należy złożyć w sekretariacie Szkoły Podstawowej nr.5 w Białymstoku
ul. Kamienna 15 lub przesłać na e-mail sp5@um.bialystok.pl
Termin składania ofert do dnia 17.08.2018r do godz. 12.00

Zestawienie do oferty na dostawę:
ziemniaków, owoców, warzyw, jaj

| Lp. | Asortyment | J.m. | Ilość | Cena netto | VAT % | Cena brutto | Wartość netto | Wartość brutto |
|-----|--------------------|------|-------|------------|-------|-------------|---------------|----------------|
| 1 | Banany | kg | 2147 | | | | | |
| 2 | Burak | kg | 560 | | | | | |
| 3 | Cebula | kg | 158 | | | | | |
| 4 | Botwinka | szt | 66 | | | | | |
| 5 | Pomarańcze | kg | 1209 | | | | | |
| 6 | Nektarynki | kg | 453 | | | | | |
| 7 | Gruszka | kg | 1472 | | | | | |
| 8 | Jabłka | kg | 2240 | | | | | |
| 9 | Jaja | kg | 428 | | | | | |
| 10 | Kalafior krajowy | szt | 84 | | | | | |
| 11 | Kapusta biała | kg | 408 | | | | | |
| 12 | Kapusta czerwona | kg | 287 | | | | | |
| 13 | Kapusta kiszona | kg | 430 | | | | | |
| 14 | Kapusta pekińska | kg | 285 | | | | | |
| 15 | Kiwi | kg | 287 | | | | | |
| 16 | Koper | kg | 124 | | | | | |
| 17 | Mandarynka | kg | 775 | | | | | |
| 18 | Marchew | kg | 1075 | | | | | |
| 19 | Ogórek kiszony | kg | 541 | | | | | |
| 20 | Ogórek szklarniowy | kg | 477 | | | | | |
| 21 | Ogórek małosolny | kg | 36 | | | | | |
| 22 | Pieczarki | kg | 130 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|----|--------------------|-----|-------|--|--|--|--|--|
| 23 | Pietruszka | kg | 207 | | | | | |
| 24 | Pietruszka natka | szt | 468 | | | | | |
| 25 | Pomidor krajowy | kg | 386 | | | | | |
| 26 | Por | kg | 125 | | | | | |
| 27 | Rzepa sopel lodu | kg | 105 | | | | | |
| 28 | Rzodkiewka | szt | 184 | | | | | |
| 29 | Sałata krajowa | szt | 749 | | | | | |
| 30 | Seler | kg | 13 | | | | | |
| 31 | Śliwka | kg | 251 | | | | | |
| 32 | Szczypior | szt | 529 | | | | | |
| 33 | Truskawaka | kg | 30 | | | | | |
| 34 | Ziemniaki | kg | 11970 | | | | | |
| 35 | Cytryna | kg | 22 | | | | | |
| 36 | Sałata lodowa | szt | 373 | | | | | |
| 37 | Brokuł świeży | szt | 68 | | | | | |
| 38 | Fasolka szparagowa | kg | 17 | | | | | |
| 39 | Brzoskwinie | kg | 486 | | | | | |
| 40 | Morele | kg | 53 | | | | | |
| 41 | Papryka świeża | kg | 75 | | | | | |
| 42 | Kapusta wczesna | kg | 113 | | | | | |
| | RAZEM : | | | | | | | |